

## BIULETYN nr BE 01/95 MDM1-FOX

## Dotyczy:

W części "A" - ograniczenie zakresu wychyleń trymera steru wysokości.

W części "B" - wzmocnienia połączeń elementów szkieletowych z pokryciem w końcówce kadłuba .

## Tryb wprowadzenia:

Część "A" - niezwłocznie przez użytkownika .

Część "B" - według uznania użytkownika .

## Opracowano:

W Zakładzie Remontów i Produkcji Sprzętu Lotniczego  
Edward Margański - Bielsko-Biała

## Opracował:

.....  
inż. W. Biskup

## Zatwierdził:

.....  
mgr inż. E. Margański

ZAAKCEPTOWANE

przez Głównego Inspektora IKCSP

GŁÓWNY INSPEKTOR  
Kontroli Ciwilnych Statków Powietrznychmgr inż. Zygmunt Mazan  
.....

Dnia .....

25.10.24  
.....

**1. Uzasadnienie wprowadzenia Biuletynu:**

Część "A" - Zwrócono uwagę, że mniej doświadczony pilot może przestawić sprężynę trzymującą poza dopuszczalny zakres wychyleń. W takim przypadku może dochodzić w niektórych szybowcach do ograniczenia swobody sterownicy w ruchu lotkami.

Część "B" - W eksploatacji zauważono, że zbyt energiczna obsługa naziemna, podczas korzystania z zaczepu i uchwytu znajdującego się na końcu kadłuba, może doprowadzić do naruszenia spoiny klejowej łączącej część szkieletową z pokryciem kadłuba ( patrz szkic "B" ).

**2. Wykaz szybowców objętych Biuletynem:**

Nr fabryczny - od P-13 do P-16  
Nr fabryczny - od 201 do 207

**3. Opis zmian wprowadzonych Biuletynem:**

Opisy zmian wraz ze szkicami podano na stronach 3/4 i 4/4.

**4. Wykaz załączników:**

Części:	Kabłąk wg.rys. B2-10.25.02	1 szt
	Nakrętka M5 wg.BN-73/1117-01	2 szt
	Podkładka 5,3x1 wg.BN-77/1118-01	2 szt

**5. Postanowienia końcowe:**

Do czasu wprowadzenia poniższych zmian można eksploatować szybowce w dotychczasowym zakresie użytkowania.

Do prac laminaterskich ma być używana dostępna żywica epoksydowa, posiadająca atest dopuszczający ją do stosowania w konstrukcjach lotniczych, zgodnie z zasadami użytkowania tej żywicy (proporcje, warunki laminowania, dotwardzanie). Na życzenie klienta możemy przesłać konieczną ilość żywicy EP53 i innych materiałów laminaterskich. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nieprzewidzianych trudności prosimy o skontaktowanie się z producentem.

Lp.

Z m i a n a

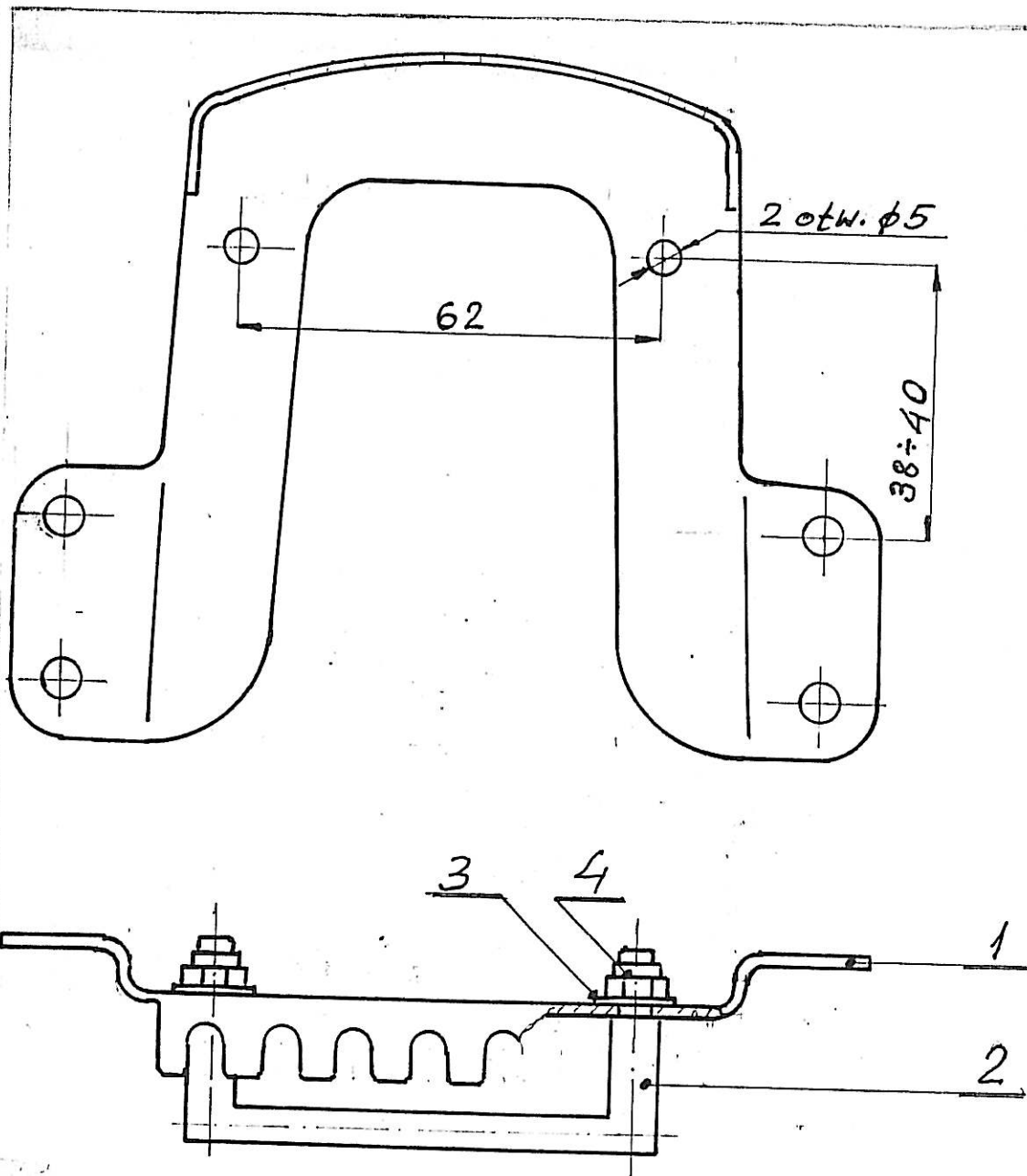
1.

## CZĘŚĆ " A "

Do wspornika el.1 ( rys.B2-10.25.02 ) ustalającego położenia sprężyny trzymającej wprowadzono kabląk el.2 uniemożliwiający przesunięcie trymera poza dopuszczalny zakres .  
We wsporniku wykonać otwory dla zamocowania kabląka , a następnie zamontować kabląk wg.szkicu "A" .

## S Z K I C " A "

\*\*\*\*\*



1	Wspornik	xxx
2	Kabląk	1 szt
3	Podkładka 5,3x1	2 szt
4	Nakrętka M5	2 szt

Lp.

Z m i a n a

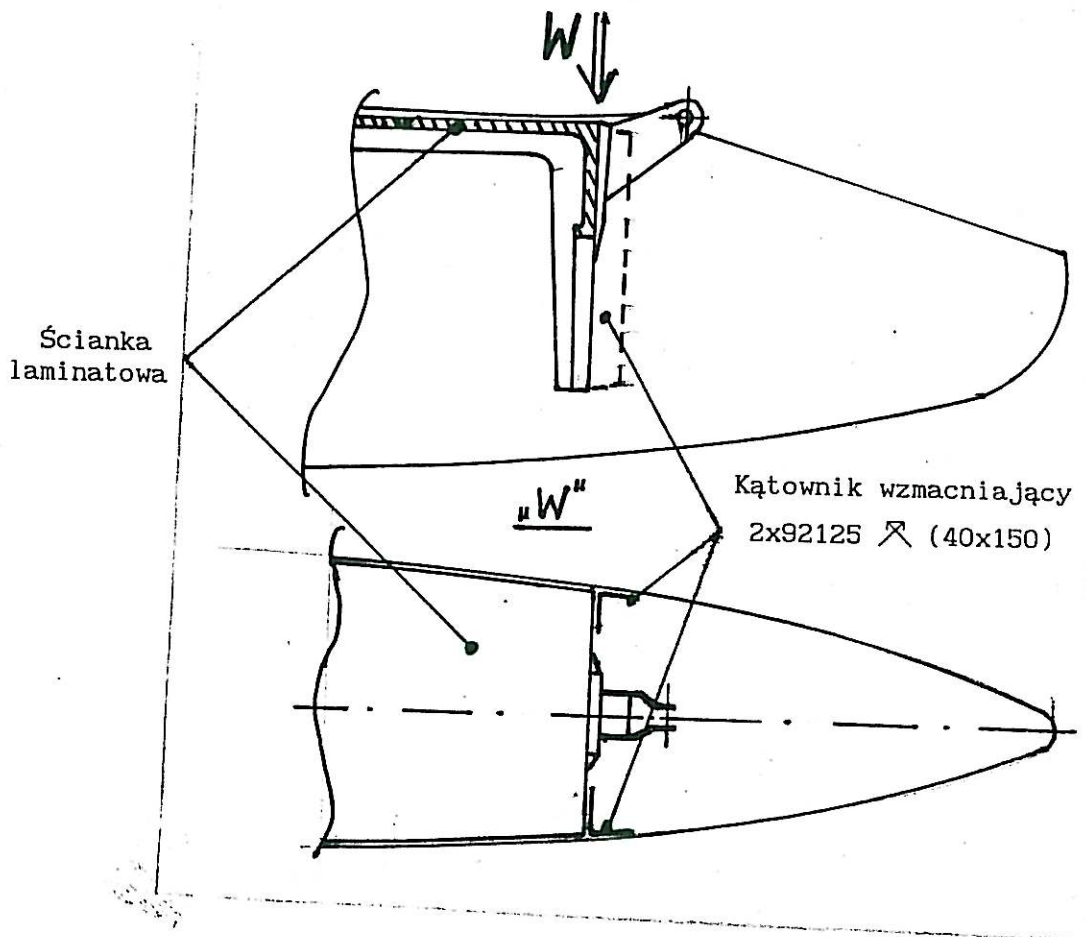
2.

## CZĘŚĆ " B "

Dla wzmocnienia połączenia ścianki B2-21.00.03 z pokryciem kadłuba zaleca się wkleić na żywicy epoksydowej kątowniki z tkaniny szklanej typu 92125 INTERGLAS wg. poniższego szkicu .

## S Z K I C " B "

\*\*\*\*\*



UZGODNIONO Z X OKRĘGIEM IKCSP



St. SPECJALISTA KCSF

mgr. Witold Wierupa

Dnia

17.10.1995 r.

KONIEC