

ZAKŁAD REMONTÓW I PRODUKCJI SPRZĘTU LOTNICZEGO
EDWARD MARGAŃSKI


ZAŁĄCZNIK Nr 1

DO INSTRUKCJI OBSŁUGI TECHNICZEJ SZYBOWCA
MDM-1 FOXNr fabr.
Nr rejestr.

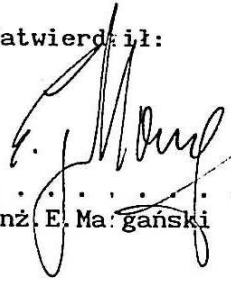
Dotyczy:

Programu przeglądu technicznego szybowca MDM-1 "FOX"
po wylataniu 500 h.

Opracował:

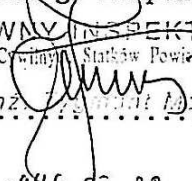

.....
inż. J. Biskup

Zatwierdził:


.....
mgr inż. E. Margański

ZAAKCEPTOWANE

przez Głównego Inspektora IKCSP

GŁÓWNY INSPEKTOR
Kontroli Cywilnych Statków Powietrznych
.....
mgr inż. Stanisław Łazan

Dnia 1996.05.22

Margański * Service	ZAŁĄCZNIK Nr 1 INSTRUKCJI OBSŁUGI TECHNICZEJ		Str. 2/4	
0. WYKAZ ZMIAN				
Każdą zmianę niniejszego Załącznika należy oznaczyć numerem zmiany oraz pionową linią na lewym marginesie zmienionego tekstu.				
Lp.	Strona	Zmiana	Data	Podpis
1	2,3,4	Uzupełnienie prac obsługowych wg Biuletynu BO-18/2011 oraz wstawienie strony 2 w niniejszym Załączniku	30.11.2011	Wierciak

1. WSTĘP

- 1.1. Przegląd po 500 h lotu mogą wykonywać zakłady uznane przez właściwy NADZÓR LOTNICZY.
- 1.2. Sprawdzić dokumentację szybowca.
- 1.3. Pomiary przeprowadzać w temperaturze pokojowej.
Stosowane przyrządy pomiarowe winny mieć dokładność ± 0.1 mm .

2. CZYNNOSCI WSTĘPNE

- 2.1. Zapoznać się z treścią dokumentów szybowca zwracając uwagę na : ilość lądowań , naprawy szybowca oraz czy zostały wprowadzone obowiązkowe Biuletyny.
- 2.2. Sprawdzić kompletność szybowca i jego wyposażenia.
- 2.3. Umyć i oczyścić zespoły następnie zmontować szybowiec.

3. OGLEDZINY OGÓLNE

Na zmontowanym szybowcu :

- 3.1. Sprawdzić wielkość wychyleń wszystkich powierzchni sterowych (lotki steru wysokości , steru kierunku, hamulców aerodyn.) i porównać z danymi w Instrukcji Obsługi Technicznej.
- 3.2. Sprawdzić wielkość ewentualnych luzów w ciągu napędowym pow. sterowych - określić czy nie przekraczają wartości podanych w Instrukcji Obsługi Technicznej p-kt 2.2.5.
- 3.3. Sprawdzić wielkość sił tarcia w układach sterowania - określić czy nie przekraczają wartości podanych w Instrukcji Obsługi Technicznej p-kt 2.2.6..
- 3.4. Sprawdzić wielkość szczeliny między skrzydłem a kadłubem wg. Biuletynu BE 03/96.
- 3.5. Sprawdzić wielkość luzu poprzecznego wzdłuż osi sworznia spinającego stat. wysokości, który nie może przekroczyć 0,18 mm.

4. WERYFIKACJA SZCZEGÓLWA

Po zdemontowaniu zespołów szybowca:

- 4.1. SKRZYDŁO I LOTKI
 - 4.1.1. Sprawdzić stan struktury skrzydła i lotki zwracając uwagę na : stan sklein w okolicy żebra zamykającego i dźwigara , krawędzie natarcia i spływu oraz skrzynek hamulca aerodynamicznego.
Sprawdzić stan pokryw , czy nie ma wgniotów, pęknięć lakieru , które mogą sygnalizować uszkodzenie struktury.
 - 4.1.2. Sprawdzić stan i mocowanie tulei w czole dźwigara (zabielenia, itp)
Sprawdzić stan wystających części dźwigara (czy nie ma uszkodzeń : pasów , ścianek zamykających).
 - 4.1.3. Sprawdzić stan i luzy w sprzęgłach spinających napędy lotek i ham. aerodyn. Luz nie może przekroczyć 0,1 mm.
 - 4.1.4. Sprawdzić stan i działanie napędów lotek i ham. aerodyn. w skrzydle (sprawdzić blokadę hamulca) .
 - 4.1.5. Sprawdzić stan ramion, płyt i nakładek hamulca aerodynamicznego.
 - 4.1.6. Zmierzyć luzy montażowe pomiędzy sworzniami głównymi a tulejami dźwigarów oraz rękawa. Porównać z p-ktem 2.5. Instr. Obsł.Tech.
 - 4.1.7. Sprawdzić stan i mocowanie zawiesznień i połączeń z popychaczami oraz wielkość luzów w zawieszeniu lotek.
 - 4.1.8. Sprawdzić masę i wyważenie lotek p-t 2.8 i rys.14 Instr.Obsł.Tech.
 - 4.1.9 W układzie sterowania lotką, sprawdzić stan konsoli dźwigni oraz jej zabudowy w skrzydle - wg Biuletynu BO-18/2011.

4.2. KADŁUB

- 4.2.1. Sprawdzić współpracę w zestawie , następnie zdemontować : osłonę kabiny (sprawdzić zrzut awaryjny), tablicę przyrządów, pasy pilota, bagażnik, pozostałe elementy i wzierniki.
- 4.2.2. Sprawdzić stan struktury kadłuba. Zwrócić uwagę na skleiny i stan połączenia obu połówek kadłuba, statecznika kierunku, wręg, oraz obudów zaczepów.
- 4.2.3. Sprawdzić stan i zamocowanie do kadłuba okuć służących do mocowania pasów pilota.
- 4.2.4. Sprawdzić stan osłon kabiny pilota, mocowanie okuć, klejenie oszklenia stan uszczelnień, okienek i zamków.
- 4.2.5. Sprawdzić stan napędów - steru kierunku, lotek, hamulca aerodyn. hamulca koła, zaczepów, steru wysokości i wyważenia podłużnego, zwrócić uwagę na popychacz pierwszy i drugi /licząc od strony steru/ w układzie sterowania sterem wysokości - patrz Biuletyn BO-18/2011
- 4.2.6. Zdemontować koło główne, rozebrać i przeczyścić elementy koła - sprawdzić i w razie potrzeby wymienić nakładkę cierną hamulca i ogumienie, sprawdzić pompę hamulca. Zmontować koło oraz wyregulować hamulec koła.
- 4.2.7. Sprawdzić stan łożysk i ogumienia kółka ogonowego zwracając uwagę na błotnik i osadzenie gniazd osi koła.
- 4.2.8. Sprawdzić stan przyrządów pokładowych, przewodów pneumatycznych i szczelność instalacji.
- 4.2.9. Zmontować kadłub, sprawdzić poprawność montażu i zabezpieczeń oraz funkcjonowanie wszystkich urządzeń.

4.3. USTERZENIE WYSOKOŚCI

- 4.3.1. Sprawdzić na zmontowanym usterzeniu czy nie występuje ocieranie steru o fartuchy.
- 4.3.2. Zdemontować ze statecznika stery wysokości i na tych zespołach sprawdzić stan struktury, spoin klejowych, ewentualne pęknięcia lakieru oraz mocowanie elementów zawieszonych oraz gniazd.
- 4.3.3. Pomierzyć luzy w zawiasach oraz okuciach mocujących statecznik wysokości do statecznika kierunku i porównać z p-ktem 2.5. Instr. Obsł. Tech.
- 4.3.4. Sprawdzić masę i wyważenie sterów p-t 2.8 i rys. 14 Instr. Obsł. Tech.
- 4.3.5. Zmontować stery ze statecznikiem.

4.4. STER KIERUNKU

- 4.4.1. Sprawdzić stan struktury, spoin klejowych, ewentualne pęknięcia lakieru oraz mocowanie elementów zawieszonych oraz gniazd.
- 4.4.2. Sprawdzić masę i wyważenie steru p-t 2.8 i rys. 14 Instr. Obsł. Tech.
- 4.4.3. Sprawdzić wielkość luzów w zawieszaniu steru oraz stan okucia dolnego i zderzaków.

4.5. KONTROLA KOŃCOWA

- 4.5.1. Zmontować szybowiec i podłączyć wszystkie napędy. Sprawdzić funkcjonalność i wychylenia płaszczyzn sterowych oraz hamulców. W razie potrzeby przeprowadzić regulację wg. danych z Instrukcji Obsługi Technicznej.
- 4.5.2. Wykonać ważenie i określić położenie środka masy (zgodnie z Instrukcją Obsługi Technicznej).
- 4.5.3. Sprawdzić funkcjonalność i prawidłowość działania przyrządów pokładowych.
- 4.5.4. Wykonać lot kontrolny.