

Zakład Remontów i Produkcji
Sprzętu Lotniczego
Edward Margański
ul. Cieszyńska 321
43-300 Bielsko-Biała
tel/fax (033) 81 50 110

ZATWIERDZIŁ

Odpowiedzialny Kierownik Zakładu

data 11.01.1999

E. Margański

ZATWIERDZIŁ

20.01.1999
Główny Inspektor IKCSP

data 20.01.1999 r.

.....

BIULETYN OBOWIĄZKOWY

Nr BO 14/99

(kategoria: **OBOWIĄZKOWY** lub **SERWISOWY**)

NAZWA - TYP / MODEL: MDM-1 „Fox”

SERIA / NUMER: seria prototypowa / nr fabr. P-14 ÷ 16,
seria I / nr fabr. 201 ÷ 225

DOTYCZY: Zmiany wyważenia masowego sterów wysokości

TERMIN REALIZACJI: Niezwłocznie po otrzymaniu Biuletynu

OPRACOWAŁ:

UZGODNIONO:

Odpowiedzialny za projekt typu

J. Jędrzak 11.01.1999

(podpis, data)

IKCSP Okręg Nr X

ST. INSPEKTOR KCSP

J. Jędrzak 14.01.1999

(podpis, data)

mgr inż. Jerzy Jędrzak



Miejscowość ...Bielsko-Biała.....

1. Uzasadnienie wprowadzenia Biuletynu

Pomyłkowo do Instrukcji Obsługi Technicznej zostały wpisane dane dotyczące wyważenia sterów i lotek wg. wielkości jakie posiadał egzemplarz szybowca, na którym przeprowadzono próby flatterowe w locie, a nie wg obliczeń flatterowych.

W odniesieniu do sterów wysokości, ich wyważenie masowe jest niezgodne z danymi obliczeniowymi i wymaga korekty.

2. Wykaz szybowców objętych Biuletem

Nr fabr. P-14 ÷ P-16
201 ÷ 225

3. Opis zmian wprowadzanych Biuletem

W Instrukcji Obsługi Technicznej na stronie 36 p. 2.8. zmienia się wartość położenia środka ciężkości z „ ≤ 48 mm” na „ ≤ 30 mm”.

Ponieważ wyważenia sterów poszczególnych egzemplarzy szybowców różnią się między sobą, wraz z ww. Biuletem użytkownicy otrzymują stosowne ciężarki wyważające wraz ze szkicem oraz opisem sposobu ich zamocowania na sterach wysokości.

Szkic i opis sposobu mocowania ciężarków wyważających (patrz strona 3)

4. Wykaz załączników

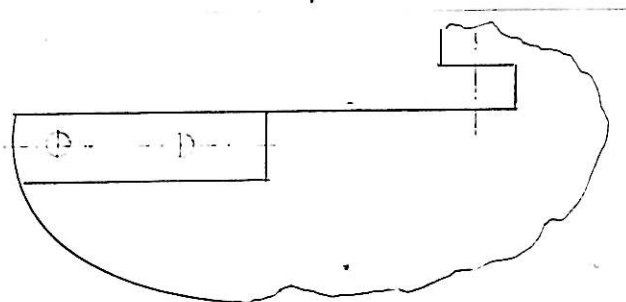
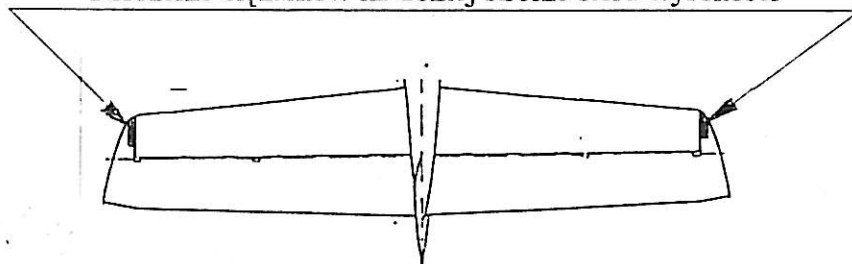
- a) strona 36 Instrukcji Obsługi Technicznej;
- b) ciężarki wyważające 2 szt., wiertło, 6 wkrętów (w tym 2 zapasowe) dla wersji „A”, 4 wkręty (w tym 2 zapasowe) dla wersji „B”.

5. Sposób zamocowania ciężarków wyważających

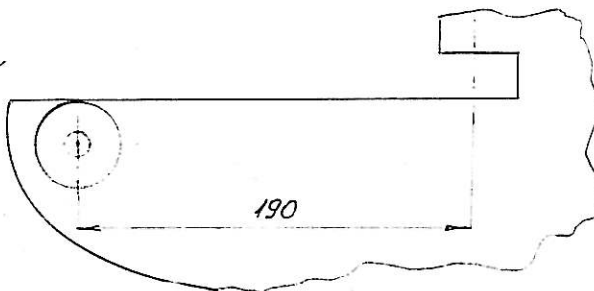
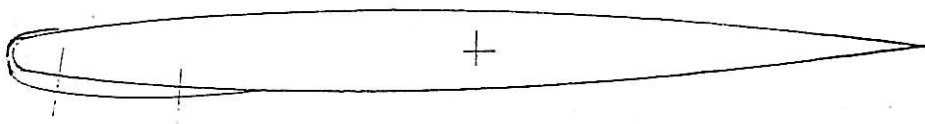
ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA OZNACZENIE I KSZTAŁT CIĘŻARKÓW DLA STRONY PRAWEJ I LEWEJ (R, L), ORAZ CZY NUMER NA CIĘŻARKU ODPOWIADA NUMEROWI FABRYCZNEMU SZYBOWCA

1. Zaznaczyć położenie ciężarków na dolnej stronie końcówki steru wysokości.
2. Zaznaczyć położenie i wywiercić otwory pod wkręty mocujące.
3. Zmatowić zaznaczoną powierzchnię.
4. Smarować powierzchnie klejenia ciężarka klejem poliestrowym lub szpachlówką.
5. Założyć ciężarki i zamocować wkrętami.
6. Przy pomocy szmatki, ewentualnie zwilżonej rozpuszczalnikiem usunąć wypływki kleju lub szpachlówki.

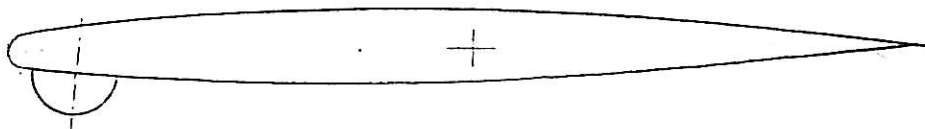
Szkic sposobu mocowania ciężarków wyważających
Położenie ciężarków na dolnej stronie steru wysokości



Wersja „A”
ciężarki o masie
powyżej 250 g



Wersja „B”
ciężarki o masie
poniżej 250 g



6. Postanowienia końcowe

- Biuletyn został opracowany w sposób zapewniający możliwość dokonania modyfikacji szybowca przez Użytkownika nie posiadającego specjalnych kwalifikacji, przy użyciu materiałów i narzędzi dostarczonych przez producenta szybowca. Przewidywana pracochłonność wprowadzenia ww. modyfikacji: 1 ÷ 2 godz.
- Przy obliczaniu rzeczywistego środka ciężkości szybowca, niezbędne jest uwzględnienie zmian wprowadzonych niniejszym Biuletynem. Zmiany te są uwzględnione w ramach Biuletynu Nr BO 13/99.
- Zamocowanie ciężarków wg. niniejszego Biuletynu sprowadza położenie środka ciężkości steru wysokości do właściwej pozycji. Przy ustalaniu wielkości ciężarków przyjęto założenie, że Użytkownik nie wprowadził żadnych zmian mających wpływ na położenie tego środka ciężkości. Jeżeli takie zmiany zostały wprowadzone, należy wyważyć ster wg. 2.6 punktu Instrukcji Obsługi Technicznej.
- Wymianę strony 36 Instrukcji Obsługi Technicznej należy odnotować w wykazie zmian na stronie 2 ww. Instrukcji.