

## BIULETYN nr BE 104/93 SWIFT

## Dotyczy:

Rozszerzenia planu smarowania szybowca, rozdział 3.7. wszystkich edycji Instrukcji oraz Tymczasowych Instrukcji Obsługi Technicznej szybowca S-1 SWIFT.

## Tryb wprowadzenia:

W ramach obsługi technicznej szybowca.

## Opracowano:

W Zakładzie Remontów i Produkcji Sprzętu Lotniczego  
Edward Margański - Bielsko-Biała

Opracował:

mgr inż. J. Cisowski

Zatwierdził:

mgr inż. E. Margański

Uzgodniono z Ministerstwem Transportu i Gospodarki Morskiej  
Głównym Inspektoratem Lotnictwa Cywilnego

dnia: 1993-05-10

Specjalista KCSP

inż. W. Niespał

**1. Uzasadnienie wprowadzenia Biuletynu:**

Po okresie długotrwałego stacjonowania szybowca narażonego na wpływ warunków atmosferycznych istnieje prawdopodobieństwo zacierania się ramion hamulców aerodynamicznych spowodowane pojawieniem się korozji na czołach tulei zawieszenia ramion. Uzupełnienie planu smarowania o zawieszenia ramion hamulców ma na celu zabezpieczenie przed takim przypadkiem.

**2. Wykaz szybowców objętych Biuletynem (rozdzielnik):**

Nr fabryczny: P-05, P-06, P-07, P-08,  
101, 102, 103, 104, 105, 106, 107,  
108, 109.

**3. Opis zmiany wprowadzonej Biuletynem (numeracja stron dotyczy polskich edycji Instrukcji):**

Należy zmienić brzmienie punktu 2. w Tabeli 3, rozdział 3.7. „Plan smarowania” znajdującego się na:

stronie 39 „Tymczasowej Instrukcji Obsługi Technicznej szybowca S-1 SWIFT” nr fabr. P-06;

stronie 40 „Instrukcji Obsługi Technicznej szybowca S-1 SWIFT”, wydanie I i II, dla pozostałych szybowców.

Tekst punktu 2. przed zmianą:

2 - Zawieszenie płyt hamulca aerodynamicznego.

Tekst punktu 2. po zmianie:

2 - Zawieszenie płyt i ramion hamulca aerodynamicznego.

**4. Wykaz załączników:**

Bez załączników.

**5. Postanowienia końcowe:**

Należy pamiętać, że metalowe części szybowca w przypadku długotrwałego narażenia szybowca na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych mogą ulec korozji. Zwłaszcza w okresie długotrwałego składowania szybowca. Dla utrzymania niezawodności szybowca konieczne jest przestrzeganie okresowych przeglądów i smarowania metalowych okuć szybowca, nawet i tych nie wykazanych w Planie smarowania.

W przypadku wystąpienia w/w zatarcia należy napuścić zawieszenie naftą lub fluidolem, i po ostrożnym rozruszaniu ramienia sownie nasmarować.

W przypadku wystąpienia większych trudności prosimy o skontaktowanie się z Producentem szybowca.

Biuletyn obowiązuje od daty wydania.

KONIEC